

# Dureté des matières

Degré de dureté en HRc	Degré de dureté en HRb	Degré de dureté en Vickers	Degré de dureté en Brinell	N/mm <sup>2</sup>	Matières Afnor		
-20	67	114	114	400	XC18		
-9	74	131	131	460	34C10		
1	83	154	156	560	60 C40	Inox 303	
10	90	183	182	635			
15	93	199	200	680	XC38	42 CD4	30 CD12
20	97	221	224	760	35NCD 6	20NCD2	
25	101	250	249	850	35NCD 6 prétraité		
30	105	278	276	955			
35	109	320	323	1110			
40	112	385	370	1270			
45	115	460	427	1453	60 C40 trempé à coeur		
50	118	535	497	1670	35 NCD 6 trempé à coeur	42 CD 4 trempé à coeur	
55		639	545	1870	XC38 trempé à coeur		
57		694	576	1940			
60		746	601	2110	20NCD2 cimenté trempé	34C10 cimenté trempé	
63		867	652	2220	30 CD 12 nitruration		
65		940	682	2300			
67		1060	725	2400			
70		1170	760	2640			