

Insert auto-taraudeur acier

Pour matériaux durs

INS

- Insert auto-taraudeurs avec filetage extérieur à pas fin
- Acier cémenté, finition zingué bichromaté

NOUVEAU !

Applications

- Utilisation dans l'aluminium et autres métaux non-ferreux, plastiques thermodurcissables et bois durs

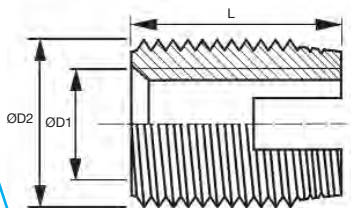
Montage

- Placer l'insert dans un simple trou à l'aide d'un mandrin fileté, d'une perceuse équipée d'une tête de taraudage, ou bien d'une machine à tarauder automatique
- L'insert doit être installé de telle manière que la fente agit comme un tranchant pour bien tarauder la matière
- Pour un matériau tendre, utilisez le perçage recommandé mini. Pour un matériau dur, utilisez le perçage recommandé maxi.

Info.

- Pièces vendues par multiples, consultez-nous

Excellente résistance à l'arrachement



REMISES

Qté	1+	40+	80+	120+	200+
Rem. Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande	

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØD2	Longueur L	Perçage recommandé mini	Perçage recommandé maxi	Prix Uni. 1 à 39
INS300-M3	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	0,24 €
INS300-M4	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	0,18 €
INS300-M5	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	0,63 €
INS300-M6	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	0,39 €
INS300-M8	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	0,60 €
INS300-M10	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	1,80 €
INS300-M12	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	1,21 €
INS300-M14	M14	M18 X 1,5	24	16,6	17,4	2,11 €
INS300-M16	M16	M20 X 1,5	25	18,6	19,4	7,78 €

INSBR Insert auto-taraudeur laiton

Pour matériaux plastique

- Insert auto-taraudeurs avec filetage extérieur à pas fin
- Matière : laiton

NOUVEAU !

Applications

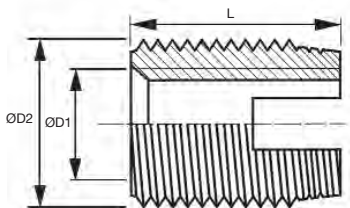
- Utilisation dans les thermoplastiques plastiques thermodurcissables et bois durs

Montage

- Placer l'insert dans un simple trou à l'aide d'un mandrin fileté, d'une perceuse équipée d'une tête de taraudage, ou bien d'une machine à tarauder automatique
- L'insert doit être installé de telle manière que la fente agit comme un tranchant pour bien tarauder la matière
- Pour un matériau tendre, utilisez le perçage recommandé mini. Pour un matériau dur, utilisez le perçage recommandé maxi.

Info.

- Pièces vendues par multiples, consultez-nous



Excellente résistance à l'arrachement

REMISES

Qté	1+	40+	80+	120+	200+
Rem. Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande	

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØD2	Longueur L	Perçage recommandé		Prix Uni. 1 à 39
				mini	maxi	
INS300-M3/BR	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	0,24 €
INS300-M4/BR	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	0,33 €
INS300-M5/BR	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	0,63 €
INS300-M6/BR	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	0,81 €
INS300-M8/BR	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	1,38 €
INS300-M10/BR	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	2,80 €
INS300-M12/BR	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	5,70 €

Insert auto-taraudeur inox

INSss

Pour matériaux durs

- Insert auto-taraudeurs avec filetage extérieur à pas fin
- Matière :
Inox 303, sauf taraudage M10 et M12 en inox 430F

Applications

- Utilisation dans l'aluminium et autres métaux non-ferreux, plastiques therm durcissables et bois durs

Montage

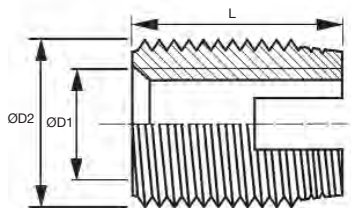
- Placer l'insert dans un simple trou à l'aide d'un mandrin fileté, d'une perceuse équipée d'une tête de taraudage, ou bien d'une machine à tarauder automatique
- L'insert doit être installé de telle manière que la fente agit comme un tranchant pour bien tarauder la matière
- Pour un matériau tendre, utilisez le perçage recommandé mini. Pour un matériau dur, utilisez le perçage recommandé maxi.

Info.

- Pièces vendues par multiples, consultez-nous

**Excellente
résistance à
l'arrachement**

NOUVEAU !



REMISES

Qté	1+	40+	80+	120+	200+
Rem. Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande	

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØD2	Longueur L	Perçage recommandé mini	Perçage recommandé maxi	Prix Uni. 1 à 39
INS300-M3/SS	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	1,47 €
INS300-M4/SS	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	2,56 €
INS300-M5/SS	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	1,66 €
INS300-M6/SS	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	1,90 €
INS300-M8/SS	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	3,10 €
INS300-M10/SS	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	7,48 €
INS300-M12/SS	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	7,66 €